



TESİS / PLANT

📍 Karakaya Mah. Karakaya Sk. No: 187 Söke / Aydın
☎ +90.256 711 54 20
✉ tesis@kormad.com

ÇİNE OFİS / ÇİNE OFFICE

📍 Yeni Mah. Adnan Menderes Bulv. No:138 K: 2 Çine/ Aydın
☎ +90.256 711 54 20
☎ +90.256 711 54 22
✉ info@kormad.com

İZMİR OFİS / İZMİR OFFICE

📍 Fatih Cad. Çınar Mah. No: 1/23 Çiçek Plaza D:620 35090 Bornova/ İzmir
☎ +90.232 502 15 35
✉ export@kormad.com

www.kormad.com



İkiz Feldspat	Twin Feldspar
Potasyum	Potassium
%2-5,5	%2-5,5
Sodyum	Sodium
%5-8,5	%5-8,5



HAKKIMIZDA

ABOUT US

TR

EN

Şirketimiz 2005 yılında Aydın/Türkiye’de kurulmuştur. Firmamız cam, seramik, kompozit taş ve vitrifiye sektörüne hammadde sağlamaktadır. Tüm işletme hakları kendisine ait ocaklarda faaliyet göstermektedir.

Kormad Madencilik Söke/AYDIN bölgesindeki Kuvarsit ve ikiz feldspat (albit) (mix feldspat) madenlerini, Karakaya/ Söke/AYDIN lokasyonundaki tesislerinde işleyerek sektörel ihtiyaçlara cevap vermektedir.

Hedefimiz, ruhsatlarımız dâhilinde yer altı kaynaklarımızı en ekonomik ve maksimum katma değer kazandırarak yurtiçi ve yurtdışı pazara sunmaktır. Üretimlerimiz 5000 m2 lik kapalı alan içerisinde ve modern makinalar ile yapılmaktadır. Ürünlerimizin kontrolü ise 175 m2 lik modern laboratuvarlarımızda sonuç odaklı ve periyodik bir şekilde yapılmaktadır.

Kuvars ürünlerimiz, tane dağılımı, sarı-siyah tane ve L.a.b değerleri açısından daha avantajlıdır.

İkiz feldspat ürünlerimiz ise “Kimyasal İçerik” açısından hem Türkiye hem de Dünyada pek çok sektöre hitap edecek özellikler barındırmaktadır.

İkiz feldspatın potasyum oranı %2-5,5 arasında, sodyum oranı %5-8,5 arasında değişmektedir. Müşterinin talebine göre sodyum ve potasyum oranı ayarlanabilmektedir. Demir ve titanyum oranı düşüktür.

Our company was founded in Aydın/Turkey in 2005 and provides raw material to glass, ceramics, compound rock and sanitary sectors. It operates in its own mines, all operation rights of which belong to it.

Kormad Madencilik satisfy the needs of sector by processing quartzite and twin feldspar (albite) (mix feldspar) mines extracted from Söke/AYDIN in its facilities in Karakaya/Söke/ AYDIN.

Our aim is to provide our underground sources to national and international market in line with our licenses with the best price and maximum value. Production is performed in 5000 m2 closed area with modern machines. Control of products is carried out periodically and as result oriented in our 175 m2 modern laboratory.

Our quartz products are more advantageous in terms of particle size distribution, yellow-black particles and L.a.b. (spectrofotometre) values.

In terms of “Chemical Content”, our twin feldspar products have special features suitable for many sectors both in Turkey and in the world.

Potassium rate of twin feldspar varies between 2-5.5% and the sodium rate varies between 5-8.5%. Sodium and potassium rate can be adjusted according to demand of the customer. Iron and titanium rates are low.

Potasyumlu ikiz feldspatın seramik sektöründe kullanılması durumunda;

In case of use of potassium twin feldspar in ceramics industry;

TR

EN

- Potasyum ergimeyi kolaylaştırdığından enerji tasarrufu sağlamaktadır.
- Aynı şekilde potasyum içeriği; deformasyonu önlemekte, mukavemet sağlamaktadır.
- Potasyum sayesinde su emmesi sifıra yakın veya sıfır olan ürün elde edilebilmektedir.

- Potassium provides energy saving as it facilitates melting.
- In addition, potassium content prevents deformation and provides resistance.
- Thanks to potassium, products with near-zero or zero water absorption can be obtained.



GENEL ANALİZ | TYPICAL ANALYSIS

Feldspar Chemical Analysis										
KOD NO	SiO2	Al2O3	Fe2O3	TiO2	CaO	MgO	Na2O	K2O	P2O5	L.O.I
KN-01	72	16	0.25-0.35	0.16-0.22	0,53	0,17	6.5-7	2-2.5	0,42	0,35
KN-02	73	15	0.35-0.45	0.16-0.22	0,55	0,2	4.5-6.5	4.5-5.5	0,45	0,42
KN-03	73	14	0.45-0.60	0.16-0.22	0,56	0,25	4-5	4-5	0,5	0,4
KMN-04	73	14	0.25-0.35	0.16-0.22	0,56	2-2,5	7-8	2-3	0,5	0,4

KMG-Q1-006302	Sieve Residue [%]	+0,3 mm	+0,212 mm	+0,063 mm	-0,063 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0 Max.	5,0 Max.	90,0 Min	5,0 max.	88,00	1,00	5,00
KMG-Q1-0103	Sieve Residue [%]	+0,5 mm	+0,3 mm	+0,1 mm	-0,1 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0,1 Max.	5,0 Max.	90,0 Min	5,0 max.	86,00	1,00	5,00
KMG-Q1-0104	Sieve Residue [%]	+0,6 mm	+0,425 mm	+0,106 mm	-0,106 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0,1 Max.	5,0 Max.	85,0 Min	5,0 max.	85,00	1,00	5,00
KMG-Q1-0205	Sieve Residue [%]	+0,71 mm	+0,425 mm	+0,2 mm	-0,2 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0,1 Max.	8,0 min 30,0 Max.	87,0 Max 75,0 Min	5,0 max.	84,00	1,00	5,00
KMG-Q1-0307	Sieve Residue [%]	+1,0 mm	+0,71 mm	+0,3 mm	-0,3 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0 Max.	5,0 Max.	90,0 Min	5,0 max.	82,00	1,00	5,00
KMG-Q1-0508	Sieve Residue [%]	+1,2 mm	+0,85 mm	+0,425 mm	-0,425 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0 Max.	5,0 Max.	90,0 Min	5,0 max.	81,50	1,00	5,00
KMG-Q1-0612	Sieve Residue [%]	+1,7 mm	+1,2 mm	+0,71 mm	-0,71 mm	L*Min.	a*Max.	b*Max.
	%	0 Max.	5,0 Max.	90,0 Min	10,0 max.	81,00	1,00	5,00
KMM-Q1-0150	Sieve Residue [%]	+0,3 mm	+0,15 mm	+0,090 mm	-0,063 mm	Chemical Analysis		
	%	0 Max.	5,0 Max.	10,0 Min	85,0 min.	SiO2	99,50%	
KMM-Q1-0100	Sieve Residue [%]	+0,15 mm	+0,1 mm	+0,063 mm	-0,063 mm	Al2O3	3,00%	
	%	0,0 Max.	0,1	15,6	84,3	Fe2O3	0,03%	
KMM-Q1-0075	Sieve Residue [%]	+0,15 mm	+0,1 mm	+0,075 mm	-0,075 mm	Na2O	0,05%	
	%	0,0 Max.	1,0 Max.	20,0 Max.	79,0 Min.	L.O.I	0,25%	

FELDSPAR



LABORATUVAR | LABORATORY



QUARTZ

